

LAGERMEISTER XXL

Spezial-Langzeitfett mit extrem breitem Einsatzbereich

Eigenschaften

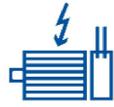
- Gebrauchstemperaturbereich: -20 / +160°C, kurzzeitig +180°
- sehr breiter Einsatztemperaturbereich
- hohe Druckbelastbarkeit
- exzellenter Verschleißschutz
- langzünftig
- wasserbeständig
- schützt vor Korrosion
- walkstabil bei wechselnden Belastungen und Drehzahlen



EP-
Eigenschaften



Baumaschinen



Elektromotoren



hohe
Temperaturen



Gleitlager



Wälzlager

Beschreibung

LAGERMEISTER XXL ist ein Allroundfett auf der Basis eines ausgesuchten Mineralöles mit einem speziellen Polyharnstoff als Konsistenzgeber. LAGERMEISTER XXL enthält zudem eine High-Tech-Additivierung, die dem Produkt ausgezeichnete Druckbelastbarkeit und hervorragende Alterungsstabilität verleiht.

Einsatzgebiete

LAGERMEISTER XXL eignet sich hervorragend zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager in allen industriellen Bereichen sowie an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Einsatzbedingungen, hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen. Typische Einsatzgebiete für LAGERMEISTER XXL sind Elektromotoren, Schwingensiebe und Brecher. LAGERMEISTER XXL kann als Universalfett auch an Schmierstellen verwendet werden, die bisher mit Lithium- oder Lithiumkomplexfetten geschmiert wurden. Gegenüber solchen Schmierstoffen bietet LAGERMEISTER XXL den Vorteil, dass sich meist deutlich längere Schmierintervalle erzielen lassen.

Außerdem lässt sich mit LAGERMEISTER XXL die Sortenvielfalt an Schmierstoffen erheblich reduzieren. Dies verringert Lagerhaltungskosten und die Gefahr der Verwechslung von Schmierstoffen.

Anwendung

LAGERMEISTER XXL kann mit geeigneten Fettpressen oder in Zentralschmieranlagen eingesetzt werden. Besonders vorteilhaft ist die Anwendung über die Einhand- und Zweihandpressen SYSTEM REINER.

Technische Daten: LAGERMEISTER XXL

<u>Bezeichnung</u>	<u>Wert</u>	<u>Einheit</u>	<u>Vorschrift</u>
Kennzeichnung	KP2P-20		DIN 51502
Farbe	gelblich-braun		
Gebrauchstemperaturbereich	-20 / +160	°C	DIN 51825
kurzzeitig bis	+180	°C	
Grundöl	min		
Eindicker	PU		
Grundölviskosität [40°C]	180	mm ² /s	DIN 51562-1
NLGI-Klasse	2		DIN 51818
Tropfpunkt	290	°C	DIN ISO 2176
Wasserbeständigkeit	1-90	Bew.-Stufe	DIN 51807-1
Fließdruck [-20 °C]	<1400	hPa	DIN 51805
Kupferstreifenprüfung	1-100	Korr.-Grad	DIN 51811
EMCOR [dest. Wasser]	0/0	Korr.-Grad	DIN 51802
VKA-Schweißkraft	2800/3000	N	DIN 51350-4
TIMKEN-Gutlast	40	lbs	ASTM D 2509
FAG-FE8 [Kerola 75 min ⁻¹ / 50 kN]	mw50=7, mk50=50	mg	E DIN 51819
Qualitative Einstufung	gut		
FAG-FE9-Prüflauf A/1500/6000-160	F50>100	h	DIN 51821

LLV = LUBRITECH Labor Vorschrift
Es gelten die üblichen Toleranzen, Änderungen vorbehalten.