

## RENOLIT FLM 2

### Beschreibung

RENOLIT FLM 2 ist ein wasserbeständiges, walkstabiles, geschmeidiges Lithiumseifenschmierfett mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit sowie Zusätzen zur Erhöhung der Belastbarkeit und des Verschleißschutzes.

RENOLIT FLM 2 ist aufgebaut auf Basis eines ausgewählten Mineralöles. Zur Funktionssicherheit von Bauteilen und Maschinen enthält RENOLIT FLM 2 ein Festschmierstoffpaket mit Molybdändisulfid zur Verbesserung des Notlaufverhaltens.

### Anwendung

RENOLIT FLM 2 wird empfohlen zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, besonders bei hohen Stoß- und Druckbelastungen der Lager und zur Verlängerung der Abschmierintervalle.

RENOLIT FLM 2 wird eingesetzt zur Schmierung von Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeugen, Lagerungen in der Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerken.

### Vorteile

- Wasserbeständig
- Walkstabil
- Alterungsbeständig
- Hoch belastbar
- Vor Korrosion schützend
- Hoher Verschleißschutz
- MoS<sub>2</sub>-haltig
- Hervorragend bei Stoß- und Druckbelastung
- Geeignet für verlängerte Nachschmierintervalle
- Notlaufeigenschaften

### Spezifikationen/Freigaben

- MAN 285 LI-PF 2

### Lagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 36 Monate. Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

## RENOLIT FLM 2

### Eigenschaften

| Eigenschaften   | Einheit            | Daten                        | Prüfung nach             |
|---|--------------------|------------------------------|--------------------------|
| Kennzeichnung   | -                  | KPF 2 N-30<br>ISO-L-X-CDEB-2 | DIN 51 502<br>ISO 6743-9 |
| Farbe   | -                  | schwarz                      | -                        |
| Dickungsmittel  | -                  | Lithium-Seife                | -                        |
| Tropfpunkt  | °C                 | ≥ 180                        | IP 396                   |
| Walkpenetration (Pw 60)                                 | 0,1 mm             | 265 - 295                    | DIN ISO 2137             |
| NLGI-Klasse   | -                  | 2                            | DIN 51 818               |
| Korrosionsschutzeigenschaften<br>(Emcor-Verfahren)      | Korr.-Grad         | 0 - 0                        | DIN 51 802               |
| Korrosionswirkung auf Kupfer                            | Korr.-Grad         | 1 - 100                      | DIN 51 811               |
| Verhalten gegenüber Wasser bei 90°C                     | Bew.-Stufe         | 1 - 90                       | DIN 51 807-1             |
| VKA- Schweißkraft                                       | N                  | 3000                         | DIN 51 350-4             |
| Oxidationsbeständigkeit,<br>Druckabfall nach 100h/100°C | hPa                | ≤ 400                        | DIN 51 808               |
| Grundölviskosität bei 40 °C<br>bei 100 °C               | mm <sup>2</sup> /s | 100<br>10                    | DIN 51 562-1             |
| Gebrauchstemperaturbereich                              | °C                 | - 30 bis +140                | DIN 51 825               |