

RENOLIT LX-PEP 2

EP-Langzeit-Mehrzweckfett

Beschreibung

RENOLIT LX-PEP 2 ist ein EP-Mehrzweckfett mit einem weiten Temperatureinsatzbereich. Mineralisches Grundöl in Verbindung mit hochwertiger Lithiumkomplex-Seife und einer ausgewählten speziellen Additivkombination verleihen dem Produkt seine hervorragenden Eigenschaften.

Spezielle EP-Wirkstoffe verbessern das Druckaufnahmevermögen, so dass selbst unter extremen Bedingungen eine sichere Schmierung gewährleistet ist.

Die ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften von RENOLIT LX-PEP 2, auch unter ungünstigen Umwelteinflüssen (feuchte, aggressive Atmosphäre und Wasser), sind Gewähr für die Lebensdauerschmierung thermisch hochbelasteter Wälzlager.

RENOLIT LX-PEP 2 kann innerhalb eines weiten Einsatztemperaturbereichs eingesetzt werden und besitzt einen hochwirksamen Verschleißschutz.

Anwendung

RENOLIT LX-PEP 2 wird generell eingesetzt für diverse fettgeschmierte Wälz- und Gleitlager (z.B. in elektrischen Motoren), verschiedene Arten von Getrieben, als Langzeit- oder Lebensdauerschmierung im festgelegten Temperaturbereich.

RENOLIT LX-PEP 2 wird in Wälz- und Gleitlager eingesetzt, insbesondere hat es sich gut in Radlagern von Kraftfahrzeugen und Wälzlagern von E-Motoren bewährt sowie Nadelbüchsen in Kardanwelle.

Vorteile

- Gebrauchstemperaturbereich -30°C bis + 150°C
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Gute EP-Eigenschaften
- Hervorragender Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz

Spezifikationen/Freigaben

- MAN 284 Li-H2
- MB-Freigabe 265.1
- ZF TE-ML 12
- Schaeffler Gruppe
- VW TL 52 147 X
- Interprecise (IDC-Bearings)
- Deutsche Bahn

Lagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 36 Monate. Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

RENOLIT LX-PEP 2

EP-Langzeit-Mehrzweckfett

Eigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Kennzeichnung	-	KP 2 N-30 ISO-L-X-CDEB 2	DIN 51 502 DIN ISO 6743-9
Farbe	-	grün	-
Dickungsmittel	-	Lithium- komplex-Seife	-
Basisöl	-	Mineralöl	-
Tropfpunkt	°C	≥ 250	IP 396
Walkpenetration (PW 60)	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	2	DIN 51 818
Korrosionsschutzeigenschaften (SKF EMCOR-Test mit dest. Wasser)	Bew.-Stufe	0 - 0	DIN 51 802
Verhalten gegen Wasser	Bew.-Stufe	1 - 90	DIN 51 807-1
VKA Schweißkraft	N	2600	DIN 51 350-4
Fließdruck -30°C	hPa	≤ 1400	DIN 51 805
Ölabscheidung 18h / 40 °C 7d / 40 °C	%	≤ 2 ≤ 6	DIN 51 817
Oxidationsbeständigkeit	bar	0,5	DIN 51 808
Grundölviskosität bei 40 °C bei 100 °C	mm ² /s	170 14	DIN 51 562-1
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-30 bis +150	DIN 51 825

PI 5-4731, Seite 2/2, PM 5, 01/16