

## RENOLIT S 2

### Beschreibung

RENOLIT S 2 ist ein hellbraunes, lithiumverseiftes Schmierfett. Es ist wasserabweisend, oxidationsbeständig, schützt vor Korrosion und weist ein sehr gutes Tieftemperaturverhalten auf.

Die für die Herstellung von RENOLIT S 2 verwendeten, besonders kältebeständigen Rohstoffe können bei Temperaturen über +90 °C eine Verfärbung von Buntmetallen bewirken und evtl. Dichtungen aus Gummi und Kunststoff oder ähnlichen Werkstoffen angreifen bzw. aufquellen. Es wird daher empfohlen, diese Materialien vor Einsatz von RENOLIT S 2 einer Probe auf Verfärbung und Quellung zu unterziehen.

### Anwendung

RENOLIT S 2 wird wegen seiner niedrigen dynamischen Reibung zur Schmierung von kleinen, schnelllaufenden Wälz- und Gleitlagern sowie Präzisionslagern empfohlen, wenn die Betriebsdrehzahl größer als die vom Wälzlagerhersteller angegebene Drehzahlgrenze für Fettschmierung ist.

RENOLIT S 2 wird außerdem bei tiefen und sehr unterschiedlichen Temperaturen eingesetzt.

Anwendungsbeispiele: Kleinmotoren, Instrumente, elektrische Geräte bei tiefen Temperaturen und besonderen klimatischen Verhältnissen, wie Flugsicherungsanlagen, Kältemaschinen, Klimaanlage, Fernmeldegeräte.

### Vorteile

- Für hohe Drehzahlen geeignet
- Niedrige dynamische Reibung
- Sehr gutes Tieftemperaturverhalten
- Oxidationsbeständig
- Vor Korrosion schützend
- Wasserabweisend

### Lagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 36 Monate. Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

## RENOLIT S 2

### Eigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Kennzeichnung	-	KE 2/1 G-60 ISO-L-X-EBEA 2/1	DIN 51 502 ISO 6743-9
Farbe	-	hellbraun	-
Dickungsmittel	-	Lithiumseife	-
Tropfpunkt	°C	≥ 180	IP 396
Walkpenetration (Pw 60)	0,1 mm	280 – 310	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	1-2	DIN 51 818
Korrosionsschutzeigenschaften Emcor Test	Korr.-Grad	0 – 0	DIN 51 802
Wasserbeständigkeit	Bew.-Stufe	1 – 90	DIN 51 807-1
Fließdruck bei -40°C	hPa	≤ 600	DIN 51 805-2
Ölabscheidung bei +40°C / 18h bei +40°C / 7d	%	≤ 3 ≤ 8	DIN 51 817
Grundölviskosität bei 40°C bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14 4	FLV-V-28*
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-60 bis +100	DIN 51 825

\* FLV = FUCHS Laborvorschrift