

## RENOLIT SO-GFO 35 GETRIEBEFLIEßFETT

### Beschreibung

RENOLIT SO-GFO 35 ist ein langfaseriges, weiches Getriebefließfett der Konsistenzklasse 0 mit gutem Haftvermögen. Es wird aufgrund seiner Struktur immer wieder in den Zahneingriff hineingezogen und bildet somit laufend eine tragfähige Schmier- und Schutzschicht auf den Zahnflanken aus. Auch bei hohen Flächenpressungen wird das Fett nicht weggedrückt und nicht durch die Zentrifugalkraft abgeschleudert. Aufgrund der ausgewählten Natriumseifen wird ein hoher Korrosionsschutz, auch bei feuchter Atmosphäre, gewährleistet.

Die hohe Alterungsbeständigkeit von RENOLIT SO-GFO 35 erlaubt sehr lange Wartungsintervalle, die in vielen Fällen bis zur Lebensdauerschmierung reichen.

RENOLIT SO-GFO 35 besitzt ein gutes Abdichtvermögen, so dass die Gehäuse gegen das Eindringen von Fremdstoffen und Verunreinigungen weitgehend geschützt sind.

### Anwendung

RENOLIT SO-GFO 35 ist geeignet für den Einsatz in normal bis schwer belasteten, gekapselten Getrieben und Zahnkupplungen.

Es zeichnet sich besonders durch hervorragende Schmiereigenschaften bei hohen Flächenpressungen mit hohen Gleitanteilen aus.

### Vorteile

- Gute Walkstabilität
- Gute Scherstabilität auch bei starken mechanischen Belastungen
- Hohes Haftvermögen auch bei großer Schleuderwirkung
- Gutes Korrosionsschutzvermögen
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Stoß- und geräuschkämpfend
- Guter Verschleißschutz auch bei hohen Belastungen

### Lagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 12 Monate. Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

## RENOLIT SO-GFO 35 GETRIEBEFLEIßFETT

### Eigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Kennzeichnung	-	GP 0 H-30 ISO-L-X-CBBB 0	DIN 51 502 ISO 6743-9
Dickungsmittel	-	Natrium-Seife	-
Tropfpunkt	°C	≥ 140	IP 396
Walkpenetration (Pw 60)	0,1 mm	355 - 385	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	0	DIN 51 818
Korrosionsschutzeigenschaften Emcor Test	Korr.-grad	0 – 0	DIN 51 802
VKA Schweißkraft	N	3000	DIN 51 350-4
Fließdruck bei -30°C	hPa	≤ 750	DIN 51 805-2
Oxidationsbeständigkeit, Druckabfall nach 100h/100°C	hPa	≤ 300	DIN 51 808
FZG A/2,8/50	Schadenskraft- stufe	> 12	DIN ISO 14635-3
FZG A/2,8/50 Dauertest KS10: Ritzel + Rad	mg	36	DIN ISO 14635-3
Grundölviskosität bei 40°C bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	250 17	FLV-V-28*
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-30 bis +100	DIN 51 826

\* FLV = FUCHS Laborvorschrift