

## RENOLIT UNITEMP 2

### Beschreibung

RENOLIT UNITEMP 2 ist ein vollsynthetisches Schmierfett auf Basis eines synthetischen Verdickers.

RENOLIT UNITEMP 2 ist besonders alterungsbeständig, walkstabil und wasserbeständig. Es zeichnet sich durch den weiten Gebrauchstemperaturbereich von -50 bis +180 °C, das günstige Fließdruck-Temperatur-Verhalten und die hohe Schmierwirksamkeit auch unter hoher Belastung aus.

RENOLIT UNITEMP 2 besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl und Buntmetallen.

### Anwendung

RENOLIT UNITEMP 2 wird als hochwertiges Universalschmierfett in Gleit- und Wälzlagern empfohlen. Es garantiert eine hohe Lebensdauer und lange Gebrauchsfähigkeit der damit versorgten Aggregate in Maschinen und Fahrzeugen.

Vor dem Einsatz von RENOLIT UNITEMP 2 ist gegebenenfalls die Elastomerverträglichkeit abzuklären, falls andere Werkstoffe als die bekannten Standardelastomere im Einsatz sind.

### Vorteile

- Vollsynthetisches Schmierfett
- Besonders alterungsbeständig
- Sehr walkstabil
- Wasserbeständig
- Gut vor Korrosion schützend
- Hohe Schmierwirksamkeit auch unter hoher Belastung
- Thermisch hoch belastbar
- Tieftemperaturgeeignet bis -50°C

### Lagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 36 Monate. Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

## RENOLIT UNITEMP 2

### Eigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe	-	hellbraun	
Dickungsmittel	-	Synthetische Natrium-komplex-Seife	-
Tropfpunkt	°C	≥ 250	IP 396
Walkpenetration (Pw 60)	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	2	DIN 51 818
Korrosionsschutzeigenschaften (Emcor Test)	Korr.-Grad	0 - 0	DIN 51 802
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr.-Grad	2 - 100	DIN 51 811
Verhalten gegenüber Wasser	Bew.-Stufe	1 - 90	DIN 51 807-1
Fließdruck bei +20°C bei -40°C	hPa	≤ 150 ≤ 1000	DIN 51 805-2
Ölabscheidung 40°C / 18h	%	≤ 1	DIN 51 817
Grundölviskosität bei 40°C bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	180 20	DIN 51 562-1
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-50 bis +180	-