Meguin Hydraulik/Getriebeoel HLP/CLP 46 AF

meguin Hydraulik/Getriebeöl HLP/CLP 46 AF kann sowohl als Druckflüssigkeit in Hydraulikanlagen als auch in Industriegetrieben, Wälz- und Gleitlagern mit hohen Druckbelastungen, insbesondere auch für Großanlagen mit Umlaufschmierung verwendet werden. Es enthält Wirkstoffe zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes und der EP-Eigenschaften. Aufgrund der Additivierung wird es allen Anforderungen gerecht und vorwiegend in Hydraulikanlagen eingesetzt, in denen hohe thermische Beanspruchungen auftreten, sich durch Wasser Korrosion bilden kann und deren Pumpen oder Hydromotoren aufgrund der Betriebsbedingungen ein Öl mit Verschleißschutz bei Mischreibung benötigen. Da es keine aschebildenden Zusätze enthält, wird bei Überhitzung die Bildung klebriger Ablagerungen vermieden.

Spezifikationen: Hydrauliköl DIN 51524 - HLP 46
Schmieröl DIN 51517 - CLP 46

Kenndaten			**ca. Werte**
ISO-Viskositätsklasse	DIN 51519		VG 46
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm²/s	46,5
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm²/s	6,85
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		102
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m³	880
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	215
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 30
Luftabscheidevermögen / 50 °C	DIN ISO 9120	min.	5
Demulgiervermögen / 54 °C	DIN ISO 6614	min.	10
Asche, Oxid	DIN EN ISO 6245	g/100g	0,01
Asche, Sulfat	DIN 51575	g/100g	0,02
Neutralisationszahl, sauer	DIN 51558 Teil 1	mg KOH/g	0,2
Verseifungszahl	DIN 51559 Teil 1	mg KOH/g	0,35
Korr. Wirkung auf Stahl	DIN ISO 7120	Korr.-Gr.	0-B
Korr. Wirkung auf Cu	DIN EN 2160	Korr.-Gr.	1-125 A3
Alterungsverhalten NZ nach 1000 h	DIN 51587	mg KOH/g	< 2
Timkentest - Abrieb bei einer Belastung von 30 lbs	SEB 181 302	mg	4
Schäumungseigenschaften	ISO 6247		S1B-60/0 S2B-40/0 S3B-60/0
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8,3/90	DIN 51354 Schadenskraftstufe Spez.Gew.Änderung	 mg/KWh	 > 12 < 0,27
Brugger-Test		N/mm²	> 50