

## Meguín Hydraulikoel HLPD 10

Hydrauliköle HLPD haben hervorragende EP-Eigenschaften und ausgezeichnete Alterungs- und Korrosionsstabilität. Aufgrund ihrer besonderen Additivierung sind sie in der Lage, gewisse Wassermengen ohne Trübung aufzunehmen, ohne daß ihre sonstigen Eigenschaften beeinträchtigt werden. Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen sind optimal eingestellt. Dank ihrer spezifischen Eigenschaften sind Hydrauliköle HLPD besonders für Hydrauliksysteme geeignet, bei denen mit Kondenswasser zu rechnen ist, wie z.B. bei Werkzeugmaschinen, Baumaschinen u.a.

**Spezifikationen:** Hydrauliköl DIN 51524 - HLPD 10

| <b>Kenndaten</b>                            | <b>ca. Werte</b>          |                    |                                  |
|---|---------------------------|--------------------|----------------------------------|
| ISO-Viskositätsklasse                       | DIN 51519                 |                    | VG 10                            |
| Viskosität bei 40 °C                        | DIN 51562                 | mm <sup>2</sup> /s | 10,0                             |
| Viskosität bei 100 °C                       | DIN 51562                 | mm <sup>2</sup> /s | 2,7                              |
| Viskositätsindex                            | DIN ISO 2909              |                    | 108                              |
| Farbzahl nach ASTM                          | DIN ISO 2049              |                    | L1,0                             |
| Dichte bei 15 °C                            | DIN 51757                 | kg/m <sup>3</sup>  | 845                              |
| Flammpunkt                                  | DIN ISO 2592              | °C                 | 156                              |
| Pourpoint                                   | DIN ISO 3016              | °C                 | - 30                             |
| Luftabscheidevermögen / 50 °C               | DIN ISO 9120              | min.               | 2                                |
| Demulgiervermögen / 54 °C                   | DIN ISO 6614              | min.               | begrenzt emulgierend             |
| Asche, Oxid                                 | DIN EN ISO 6245           | g/100g             | 0,22                             |
| Asche, Sulfat                               | DIN 51575                 | g/100g             | 0,25                             |
| Neutralisationszahl, sauer                  | DIN 51558 Teil 1          | mg KOH/g           | 0,9                              |
| Korr. Wirkung auf Stahl                     | DIN ISO 7120              | Korr.-Gr.          | 0-A                              |
| Korr. Wirkung auf Cu                        | DIN EN 2160               | Korr.-Gr.          | 1-100 A3                         |
| Alterungsverhalten<br>NZ nach 1000 h        | DIN 51587                 | mg KOH/g           | < 2                              |
| Schäumungseigenschaften                     | ISO 6247                  |                    | S1B-50/0<br>S2B-10/0<br>S3B-20/0 |
| Vickers-Pumpentest<br>Verschleiß nach 250 h | V 105 C<br>Ring<br>Flügel | mg<br>mg           | 60<br>5                          |
| ZF U-Rohr Test                              | ZF-LA                     |                    | nach 500 h kein Durchschlag      |
| Basenzahl                                   | DIN ISO 3771              | mg KOH/g           | 0,2                              |