Meguin Hydraulikoel HLPD 68

Hydrauliköle HLPD haben hervorragende EP-Eigenschaften und ausgezeichnete Alterungs- und Korrosionsstabilität. Aufgrund ihrer besonderen Additivierung sind sie in der Lage, gewisse Wassermengen ohne Trübung aufzunehmen, ohne daß ihre sonstigen Eigenschaften beeinträchtigt werden. Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen sind optimal eingestellt. Dank ihrer spezifischen Eigenschaften sind Hydrauliköle HLPD besonders für Hydrauliksysteme geeignet, bei denen mit Kondenswasser zu rechnen ist, wie z.B. bei Werkzeugmaschinen, Baumaschinen u.a.

Spezifikationen: Hydrauliköl DIN 51524 - HLPD 68

Meguin empfiehlt dieses Produkt auch für Aggregate, für die folgende Spezifikation gefordert ist:

MAN N 698

Kenndaten			**ca. Werte**
ISO-Viskositätsklasse	DIN 51519		VG 68
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm²/s	68
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm²/s	8,6
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		100
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m³	880
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	240
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 23
Luftabscheidevermögen / 50 °C	DIN ISO 9120	min.	9
Demulgiervermögen / 54 °C	DIN ISO 6614	min.	begrenzt emulgierend
Asche, Oxid	DIN EN ISO 6245	g/100g	0,22
Asche, Sulfat	DIN 51575	g/100g	0,25
Neutralisationszahl, sauer	DIN 51558 Teil 1	mg KOH/g	0,9
Korr. Wirkung auf Stahl	DIN ISO 7120	Korr.-Gr.	0-A
Korr. Wirkung auf Cu	DIN EN 2160	Korr.-Gr.	1-100 A3
Alterungsverhalten NZ nach 1000 h	DIN 51587	mg KOH/g	< 2
Schäumungseigenschaften	ISO 6247		S1B-50/0 S2B-10/0 S3B-20/0
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8,3/90	DIN 51354 Schadenskraftstufe Spez.Gew.Änderung	 mg/KWh	 > 12 < 0,27
Vickers-Pumpentest Verschleiß nach 250 h	V 105 C Ring Flügel	 mg mg	 60 5
ZF U-Rohr Test	ZF-LA	nach 500 h kein Durchschlag	