

## Hydrauliköl HVLP 46

Hydrauliköl HVLP 46 mit alterungs- rost-, schaum- und verschleißhemmenden Zusätzen und besonders gutem Viskositätstemperaturverhalten. Besonders zu empfehlen zum Einsatz in Hydrauliksystemen, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Dies trifft insbesondere für Baumaschinen aller Art, wie z.B. auch für Poclain-, Jumbo- und Atlas-Bagger, zu.

Spezifikationen und Freigaben                      Hydrauliköl DIN 51524 - HVLP 46

<b>Kenndaten</b>	<b>ca. Werte</b>		
ISO-Viskositätsklasse	DIN 51519		46
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	46
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	8,4
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		160
Farbe nach ASTM	DIN 51578		0,5
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	880
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	210
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 32
Luftabscheidevermögen/50°C	DIN 51381	min.	4
Demulgiervermögen / 54 °C	DIN 51599	min.	15
Asche, Oxid	DIN EN 7	g/100g	0,19
Asche, Sulfat	DIN 51575	g/100g	0,21
Verkokungsrückstand nach Conradson mit Asche	DIN 51551	g/100g	0,25
Gehalt an Asphaltene	DIN 51595	g/100g	m.n.n. *)
Gehalt an ungelösten Stoffen	DIN 51592	g/100g	m.n.n. *)
Wassergehalt	DIN ISO 3733	g/100g	m.n.n. *)
Neutralisationszahl, sauer	DIN 51558 Teil 1	mg KOH/g	1,0
Verseifungszahl	DIN 51559	mg KOH/g	1,5
Korr. Wirkung auf Stahl	DIN 51585	Korr.-Gr.	0-A
Korr. Wirkung auf Cu	DIN 51759	Korr.-Gr.	1-100 A3
Alterungsverhalten NZ nach 1000 h	DIN 51587	mg KOH/g	< 2,0
Schäumungseigenschaften	DIN 51566		S1B-60/0 S2B-20/0 S3B-60/0
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8,3/90	DIN 51354 Teil 2 Schadenskraftstufe Spez.Gew.Änderung	mg/KWh	11 < 0,27
Vickers-Pumpentest Verschleiß nach 250 h	V 105 C Ring/Flügel	mg	20
Scherstabilität, Viskositätsverlust bei 40 °C nach 30 Zyklen	DIN 51382	%	5,0
nach 250 Zyklen	DIN 51382	%	6,5

\*) m.n.n. = mengenmäßig nicht nachweisbar