Meguin Hydraulikoel HVLP 68

Meguin Hydraulikoel HVLP 68 mit alterungs- rost-, schaum- und verschleißhemmenden Zusätzen und besonders gutem Viskositätstemperaturverhalten. Besonders zu empfehlen zum Einsatz in Hydrauliksystemen, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.
Dies trifft insbesondere für Baumaschinen aller Art, wie z.B. auch für Poclain-, Jumbo- und Atlas-Bagger, zu.

Spezifikation: Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 - HVLP 68

Kenndaten			**ca. Werte**
ISO-Viskositätsklasse	DIN 51519		68
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm²/s	68
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm²/s	11,1
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		156
Farbe nach ASTM	DIN ISO 2049		0,5
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m³	880
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	218
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 32
Luftabscheidevermögen/50°C	DIN ISO 9120	min.	5
Demulgiervermögen / 54 °C	DIN ISO 6614	min.	30
Asche, Oxid	DIN EN ISO 6245	g/100g	0,19
Asche, Sulfat	DIN 51575	g/100g	0,21
Neutralisationszahl, sauer	DIN 51558 Teil 1	mg KOH/g	1,0
Verseifungszahl	DIN 51559 Teil 1	mg KOH/g	1,5
Korr. Wirkung auf Stahl	DIN ISO 7120	Korr.-Gr.	0-A
Korr. Wirkung auf Cu	DIN EN 2160	Korr.-Gr.	1-100 A3
Schäumungseigenschaften	ISO 6247		S1B-60/0 S2B-20/0 S3B-60/0
FZG-Zahnradkurztest	DIN 51354 Teil 2		
Normaltest A/8,3/90	Schadenskraftstufe		11
	Spez.Gew.Änderung	mg/KWh	< 0,27
Vickers-Pumpentest	V 105 C		
Verschleiß nach 250 h	Ring/Flügel	mg	20
Scherstabilität, Viskositätsverlust bei 40 °C nach 250 Zyklen	DIN 51382	%	8,0
Reinheitsklasse	ISO 4406		ca. 19/17/14