

# info

Art.-Nr. 4630, 6435

Stand: 08.05.

## Kompressorenöl VDL 68

Hochwertiges Kompressorenöl vom Typ VDL DIN 51506. Hergestellt aus speziell ausgewählten Solventraffinaten mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und bewährten Additiven. Geeignet zum Einsatz in allen Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220 °C.

Spezifikationen und Freigaben      Schmieröl DIN 51506 - VDL 68

<b>Kenndaten</b>	<b>ca. Werte</b>		
ISO-Viskositätsklasse	DIN 51519		VG 68
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	70
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	8,8
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		97
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	900
Farbe nach ASTM	DIN 51578		0,5
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	240
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 12
Asche, Oxid	DIN EN 7	g/100g	< 0,01
Gehalt an Asphaltene	DIN 51595	g/100g	m.n.n. *)
Gehalt an ungelösten Stoffen	DIN 51592	g/100g	m.n.n. *)
Wassergehalt	DIN ISO 3733	g/100g	m.n.n. *)
Neutralisationszahl wasserlösliche Säuren	DIN 51558 Teil 1	mg KOH/g	0
Neutralisationszahl, sauer	DIN 51558 Teil 1	mg KOH/g	0,05
Alterungsverhalten Zunahme des Koksrückstandes nach Conradson nach Alterung mit Durchleiten von Luft	DIN 51352 Teil 1	g/100g	0,20
Koksrückstand nach Conradson nach Alterung mit Durchleiten von Luft in Gegenwart von Eisen(III)oxid	DIN 51352 Teil 2	g/100g	0,35
Destillationsrückstand, der beim Abdestillieren von 80 Vol.-% des Schmieröles nach DIN 51356 verbleibt.			
Rückstand nach Conradson	DIN 51551	g/100g	0,16
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	180

\*) m.n.n. = mengenmäßig nicht nachweisbar