



meguinfo

Meguin Langzeitfett LP2L

Langzeitfett auf Basis einer Lithiumseife mit hochwirksamen Additivpaketen und EP-Zusätzen

Anwendungsbereiche

Meguin Langzeitfett LP2L eignet sich besonders zur Schmierung von hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern bei erschwerten Betriebsbedingungen und zur Ausdehnung der Nachschmierfristen. Durch seinen außerordentlichen haftfesten Schmierfilm ist es besonders für Maschinen und Fahrzeuge der Bauindustrie und Landwirtschaft geeignet.

Gebinde

180kg Art.Nr.: 6451
50kg Art.Nr.: 6452
25kg Art.Nr.: 6379
15kg Art.Nr.: 6672
5kg Art.Nr.: 6498
400g Art.Nr.: 6453
400g Art.Nr.: 9030 (Lubeshuttle)
Art.Nr. (alt) : 3220.000

Eigenschaften

Meguin Langzeitfett LP2L hat durch den Einsatz seiner speziellen Additivtechnologie eine ausgezeichnete Haftwirkung und ist sehr gut wasserabweisend. Es ist sehr alterungsbeständig und besitzt gute Eigenschaften was Verschleiß- und Korrosionsschutz anbelangt. Die ausgesuchten Grundöle bieten gute Eigenschaften bei tiefen Temperaturen.

Umwelt, Sicherheit, Gesundheit

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte durch autorisierte Fachbetriebe entsorgen lassen.

Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit können Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Typische Kenndaten

Bezeichnung	Wert	Einheit	Norm / Vorschrift
Kurzbezeichnung	KP2K-35		DIN 51502
Aussehen / Beschaffenheit	naturfarben, homogen, luftfrei, hohe Zügigkeit		
Verdicker	Lithium-Calcium		
Einsatztemperaturbereich	-35 bis +130	°C	
NLGI-Klasse	2		DIN 51818
Walkpenetration	275 - 295	1/10 mm	DIN ISO 2137
Tropfpunkt	190	°C	DIN ISO 2176
Fließdruck bei -35°C	< 1400	mbar	DIN 51805
Ölabscheidung nach 18h bei 40°C nach 7 Tagen bei 40°C	1,8 5,9	% %	DIN 51817
VKA Gut.-/Schweißkraft Verschleiß/Kalottendurchmesser	2200 / 2400 0,66	N mm	DIN 51350-4 DIN 51350-5 Verf.E
Korrosionsschutzeigenschaften EMCOR-Verfahren Kupferstreifenprüfung (24h/100°C)	0 / 0 1 b	Korrosionsgrad Korrosionsgrad	DIN 51802 DIN 51811
Verhalten gegenüber Wasser	1 - 90	Bewertungsstufe	DIN 51807 Teil 1
Basisöl Viskosität bei 40°C Viskosität bei 100°C Flammpunkt Pourpoint	150 12,0 240 -24	mm ² /s mm ² /s °C °C	DIN 51562 DIN ISO 2592 DIN ISO 3016

Stand: 10.2011 - technische Änderungen vorbehalten

Meguin GmbH & Co. KG
Mineraloelwerke

Rodener Straße 25
D-66740 Saarlouis

Telefon: 06831-8909-66
www.meguinfo.de