

PURITY™ FG2 SYNTHETIC UND PURITY™ FG2 SYNTHETIC HEAVY 220

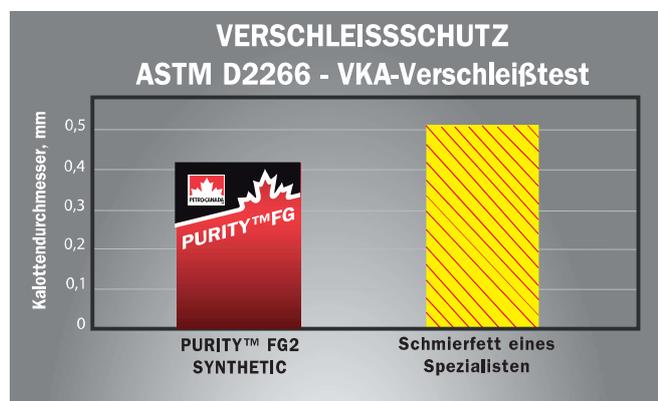
Einführung

Petro-Canadas PURITY™ FG2 SYNTHETIC und PURITY™ FG2 SYNTHETIC HEAVY 220 sind hochwertige synthetische Schmierfette, die für den härtesten Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Anlagen entwickelt wurden. Die verwendete hochwertige Additivchemie bietet hervorragenden Schutz gegen Verschleiß und Auswaschung für den Einsatz bei unterschiedlichen Betriebstemperaturen.

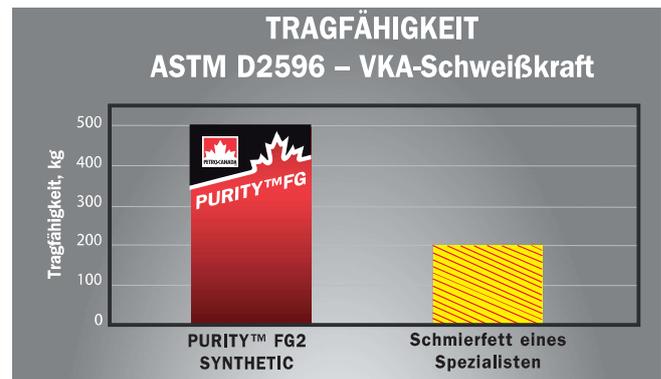
PURITY™ FG2 Synthetic und PURITY™ FG2 Synthetic Heavy 220 entsprechen den strengsten Reinheitsvorschriften der Lebensmittelindustrie und eignen sich hervorragend für den Einsatz im Rahmen von HACCP- (Hazard Analysis and Critical Control Point) und GMP- (Good Manufacturing Practice) Plänen.

Überragende Leistungsvorteile

- **Höhere Tragfähigkeit und ausgezeichneter Verschleißschutz**
 - Ausgezeichnete EP-Leistung und Verschleißschutzzeigenschaften
 - Schützen Getriebe, Lager und Maschinen bei höheren Belastungen
 - Verhindert Festfressen, Verschleiß und Ausbrüche



PURITY™ FG2 SYNTHETIC schützt ebenso gut gegen Verschleiß wie das lebensmitteltaugliche, synthetische Schmierfett eines Spezialschmierstoffanbieters. Weniger Verschleiß bedeutet weniger Störfälle, höhere Produktivität und geringere Wartungskosten.



PURITY™ FG2 SYNTHETIC Grease hat eine höhere Tragfähigkeit als andere für die Lebensmittelindustrie zugelassene Schmierfette anderer Anbieter. Es ist ideal zur Anwendung in der Lebensmittelherstellung, die mit einer stärkeren Belastung einhergeht.

- **Hohe Beständigkeit gegen ein Zersetzen des Schmierfettes sowie gegen Auswaschen, selbst unter harten Betriebsbedingungen**
 - Behält seine Konsistenz und Schmierfähigkeit selbst bei Kontakt mit Wasser, Lebensmittel-säuren, Säften und Nebenprodukten
 - Läuft während Dampfreinigung nicht aus Lagern
 - Äußerst beständig gegen Wasserauswaschung und gegen die meisten Chemikalien, die zum Sterilisieren während der Reinigung verwendet werden

- **Wirksam selbst bei extremen Temperaturschwankungen**
 - Normalbetriebsbereich von -40 °C bis 200 °C
 - Pumpfähig bis zu -35 °C
 - Kann vorübergehend bei Temperaturen bis zu 250 °C genutzt werden
 - Ideal für hochbelastete Lager bei starken Temperaturschwankungen

Zusätzliche Leistungsvorteile

- **Höhere Fettstandzeit durch ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit**
 - Es kann in der Regel bis zu doppelt so lange eingesetzt werden wie Schmierfette auf Mineralölbasis
- **Hochwirksam gegen Rost und Korrosion**
 - Verlängert die Lebensdauer von Maschinenteilen und schützt vor ungeplanten Ausfällen
- **Geschmacksfrei, geruchlos und nicht färbend**
 - Formuliert mit Haftzusätzen, verbleibt Purity FG2 Synthetic Heavy 220 auch unter schwierigsten Betriebszuständen an der Schmierstelle.

Zulassung als Schmierstoff für die Lebensmittelindustrie

- **Uneingeschränkt für den Einsatz in und im Umfeld von lebensmittelverarbeitenden Betrieben zugelassen**
 - H1-Zulassung von NSF International
 - Alle Inhaltsstoffe entsprechen der FDA-Norm 21 CFR 178.3570 „Schmierstoffe mit versehentlichem Lebensmittelkontakt“
 - Zugelassen in Kanada für den Einsatz in Lebensmittel verarbeitenden Betrieben
 - Koscher und Pareve zertifiziert
 - Halal-Zertifikat

- Für eine vollständige Liste der PURITY FG - Freigaben wenden Sie sich bitte an den technischen Service von Petro-Canada Lubricants.

Zinkfrei

Anwendungen

Die Schmierfette PURITY FG2 Synthetic und PURITY FG2 Synthetic Heavy 220 werden als Mehrzweckschmierfette für den Einsatz in der gesamten Lebensmittelherstellung empfohlen. Sie sind geeignet für den Einsatz bei kalten Temperaturen einschließlich Gefriergeräten, hohen Temperaturen wie in Öfen, für Mehrzwecklager, bei der Konservenherstellung, für die Flaschenbefüllung und Mixer.

Sie sind besonders wirksam für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, wo sie starken Belastungen oder großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Purity FG2 Synthetic ist besonders für Niedrigtemperaturanwendungen geeignet. Purity FG2 Synthetic Heavy 220 wird speziell für Schwerlastanwendungen empfohlen und wo das Schmierfett nicht aus der Schmierstelle herauslaufen darf.



Nonfood Compounds
Program Listed H1



Typische Leistungsdaten

EIGENSCHAFTEN	PRÜF-METHODE	PURITY FG2 SYNTHETIC	PURITY FG2 SYNTHETIC HEAVY 220
NLGI-Klasse	–	2	
Schmierfetttyp	–	Kalziumsulfonat/ Karbonat komplex	Kalziumsulfonat/ Karbonat komplex
Penetration:			
Ruhepenetration	ASTM D217	296	296
Walkpenetration 60 Hübe	ASTM D217	294	293
Walkpenetration, Veränderung nach 10.000 Hüben	ASTM D217	+11	-5
Farbe	–	Hellbraun	Hellbraun
Tropfpunkt, °C/°F	ASTM D2265	304 / 579	304 / 579
Auswaschung durch Wasser, Verlust in % bei 79 °C/174 °F	ASTM D1264	0,0	0,0
Verschleißschutz:			
Timken, kg/lb	ASTM D2509	27 / 60	27 / 60
VKA-Verschleißwert, Kalottendurchmesser (mm)	ASTM D2266	0,42	0,49
VKA-Schweißlast, kg	ASTM D2596	500	315
Verschleißlast	ASTM D2596	52,7	30,8
Korrosionsschutz:			
Kupferkorrosion	ASTM D4048	1B	1B
Lagerkorrosion	ASTM D1743	Bestanden	Bestanden
Oxidationsstabilität			
Druckverlust nach 100 Stunden, kPa (psi)	ASTM D942	1,0 (7,0)	1,0 (7,0)
Grundölviskosität:			
mm ² /s bei 40 °C/SUS bei 100 °F	ASTM D445	50 / 233	220 / 1140
mm ² /s bei 100 °C/SUS bei 210 °F	ASTM D445	7,8 / 52	24 / 119
Betriebstemperaturbereich:			
normaler Betrieb		-40 °C bis 200 °C / -40 °F bis 392 °F	-35 °C bis 200 °C / -31 °F bis 392 °F
kurzzeitig		bis zu 250 °C / 482 °F	bis zu 250 °C / 482 °F

Die oben aufgeführten Werte sind typisch für die Standardproduktion. Sie stellen keine Spezifikation dar.