



RUBIA TIR 9900 10W-40



Seite 1 von 2

Synthetischer „Low SAPS“- Premiumschmierstoff für Diesel- und Gasmotoren in Nutzfahrzeugen.

ANWENDUNGEN

- **TOTAL RUBIA TIR 9900** gehört zur neuesten Generation von Hochleistungsschmierstoffen im *low SAPS**-Bereich welcher die schärfsten, globalen Anforderungen der ACEA **und** der API gleichzeitig erfüllt.
- **TOTAL RUBIA TIR 9900** entwickelt für den Einsatz in EURO 6- Motoren der Hersteller DAF, Mercedes-Benz, Volvo und Renault Trucks.
- **TOTAL RUBIA TIR 9900** ist auch für den Einsatz in EURO 6 IVECO- Motoren empfohlen.
- Dieser Premiumschmierstoff ist ebenfalls für den Einsatz in Nutzfahrzeugen und Bussen mit Gasmotoren geeignet.

SPEZIFIKATIONEN

OEM-FREIGABEN:

- MB-Freigabe 228.51
- VOLVO VDS-4
- RENAULT TRUCKS RLD-3
- SCANIA LOW ASH
- MAN 3477; MAN 3575, MAN 3271-1
- CUMMINS CES 20081
- MACK EO-O Premium Plus
- Detroit Diesel DDC Power Guard 93K218

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI :

- IVECO 18-1804 TLS E6/E9
- CAT ECF-3
- DAF

INTERNATIONAL:

- ACEA E6 /E4 / E9/ E7
- API CJ-4/CH-4/CI-4

EIGENSCHAFTEN

- Die hohe TBN von 13 mgKOH/g sichert eine sehr gute Säureneutralisation und einen hervorragenden Korrosionsschutz.
- **Wenn von den Herstellern zugelassen**, ist das Produkt auch einsetzbar in Motoren nach **EURO 1 bis 5**, mit oder ohne Abgasnachbehandlungssystemen (EGR, DPF, SCR, SCRT).
- Sehr gute Oxidationschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften garantieren lange Ölwechselintervalle und eine gute Verträglichkeit mit Biodiesel.
- Außergewöhnlicher Verschleißschutz unter allen Betriebsbedingungen garantiert eine hohe Lebensdauer des Motors.
- Exzellente Kolbensauberkeit verbunden mit hervorragendem Schutz vor Zylinderverschleiß im Motor.
- Die weiterentwickelte „low SAPS“- Additivierung steigert die Langlebigkeit des Abgasnachbehandlungssystems und schützt den Partikelfilter (DPF) vor



RUBIA TIR 9900 10W-40



Seite 2 von 2

Verstopfung.

KENNWERTE

RUBIA TIR 9900 FE	EINHEITEN	SAE 10W-40
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	865
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	92,4
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	14
Viskositätsindex		155
Pourpoint	°C	-30
Flammpunkt (OC)	°C	236
T.B.N.	mgKOH/g	13
Sulfatasche-Gehalt	% m/m	0,95

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Fachinformation für Industrie und Autohandel.

*reduzierter Anteil an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel